



Zeitplanung im PPS

Business OPEN Zeitplanung im PPS

Das Business OPEN PPS-Modul beinhaltet von Anfang an eine Kapazitätsverwaltung für Ressourcen und eine Zeitplanung für Produktionsvorgänge. In der Version BO 2006 wurden vorhandene Programmteile noch einmal stark ausgebaut.

Die Kapazitätsverwaltung und Zeitplanung im Business OPEN PPS ist grundsätzlich ressourcenbezogen. Sie unterteilt sich in drei Bereiche:

Kapazitätsverwaltung in der Ressource

- Definition der Zeitkapazität in Minuten pro Ressource und Kalendertag
- Verwaltung von Tagessoll, -kapazität und -auslastung in spezifischem Ressourcenkalender
- Verwaltung der Tagesauslastung einer Ressource durch einen Produktionsvorgang (Soll- und Ist-

- Bearbeitungs- und Rüstzeit) in eigener Datei
- Einsicht in die Ressourcen-Auslastung für frei wählbaren Zeitraum (Tag/Woche/Monat)

ID	Ressource	Standard	Datum	Menge	Bestellm.	Mindest/Höchst	Status
5570	1*30012232	FE	10.10.2008	480,00	480,00	350,00	erledigt
5571	1*30012232	FE	11.10.2008	0,00	0,00	0,00	erledigt
5572	1*30012232	FE	12.10.2008	0,00	0,00	0,00	erledigt
5573	1*30012232	FE	13.10.2008	480,00	480,00	0,00	erledigt
5574	1*30012232	FE	14.10.2008	480,00	390,00	0,00	erledigt

ProdAuftrag (1) : 15.193/11 15.193.

DurchlaufdatumA 10.10.2008
 DurchlaufdatumE 14.10.2008
 MandArtikelNr
 Menge_Soll +0,000
 ArbeitResource FE+MO
 RessourceNr FE
 BearbeitZeitS 1350
 RüstzeitS 0
 FertigungKstS 0,00

StücklistePos 1*BR-BG1*5
 Auflosungsstufe 1
 PosErledigt
 reserv.
 Menge_List +0,000
 Montieren
 Fertigung
 Zuschuss +0,000
 BearbeitZeitList 0
 RüstZeit_List 0
 FertigungKstL 0,00

Datum	Zeit von	Zeit bis	Zeit Bearb.	Zeit Rüst.	Menge	Benutzer

Lager Gesamtbest. +0,000
 Verfügb. Best. +0,000
 Reserv. Best. +0,000
 Besteller Best. +0,000
 Mindest/Höchst 0 0
 Menge_Soll_OA +0,000 Menge_List_OA +0,000 Rückmelden 1 2

terminierter Arbeitsvorgang im Produktionsauftrag (links) mit daraus resultierenden Vorgangsrelationen (oben)

Ressource (1) : 11/204 1.

Datum	Auslastung
01.10.2008	0,00/100
02.10.2008	66,50/100
03.10.2008	0
04.10.2008	0
05.10.2008	0
06.10.2008	101,14/100
07.10.2008	29,27/100
08.10.2008	0,00/100
09.10.2008	0,00/100
10.10.2008	0,00/100
11.10.2008	0

Kapazität 480 min/Tag
 Tagessoll 100,00 %
 Tageskapazität 480 min/Tag 319,2 66,50 %
 Monatsauslastung 40,08

Tageskapazität und Monatsauslastung in der Ressource

Terminierung von Produktionsaufträgen

- Festsetzung von Start- und Enddatum der Produktion
- 1. Stufe: Berechnung anhand der Durchlauftage + Anzahl Tage in der ProdStückliste (Standard)
- 2. Stufe (Zeitplanung im Mandant aktiv): Berechnung des tatsächlichen Zeitbedarfs in Tagen und Abgleich mit der Ressourcenkapazität
- hierbei bestimmt die Losgröße die tatsächliche Anzahl von Produktionstagen (Menge * Zeit)

Visualisierung

- Export von Produktionsaufträgen an die Projektverwaltungssoftware GanttProject via Schraubenzieherfunktion
- Definition von Abhängigkeiten (Art, Typ, Vorgänger, Meilenstein) zwischen Arbeitsvorgängen in der ProdStückliste
- > Übergabe an ProdAuftrag
- > Übergabe an GanttProject
- Exportfunktion: frei wählbarer Zeitraum und Bearbeitungsstatus
- GanttProject: Einsicht in Dauer und Fortgang von Produktionsvorgängen, Darstellung von Abhängigkeiten einzelner Tätigkeiten (kumuliert nach Ressourcen)

Darstellung von Produktionsvorgängen in GanttProject